



FICHA TÉCNICA



REVESTIMENTOS DE ALUMINA DE ALTA DENSIDADE HITO 92 HD

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Matéria Prima	Alumina Calcinada
Teor de Alumina (%)	≥ 92
Densidade (g/cm ³)	3.65 ± 0.05
Cor	Branco
Dureza Mohs	9
Dureza Vickers (0.5 kg)	1200 ± 50
Resistência à Flexão (MPa)	340 ± 30
Resistência à Compressão (MPa)	2300 ± 50
Coef. de Expansão Térmica (20-1000 °C)	8.2 ± 0.5

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Al ₂ O ₃ (%)	≥ 92
SiO ₂ (%)	≥ 5.62
CaO (%)	≤ 1.48
Na ₂ O (%)	< 0.1
Outros (%)	≥ 0.8

MEDIDAS DOS REVESTIMENTOS DISPONÍVEIS (mm)

PEÇA RETANGULAR

Largura (L)	150	150	150	150
Comprimento (W)	50	50	50	50
Espessura (H)	40	60	70	100

PEÇA TRAPEZOIDAL

Largura (L)	150	150	150	150
Comprimento 1(W1)	50	50	50	50
Comprimento 2(W2)	45	45	45	45
Espessura (H)	40	60	70	100

Características

Hito Technical Industries, S.L. produz todos os tipos de peças para revestimento de moinhos de bolas – angulares (em forma de cunha), retangulares, ajustes, de fechamento, etc... , que mediante sua combinação podem revestir totalmente moinhos com diâmetros de 600 mm a 3.800 mm. Com espessuras de 40, 60, 70 e 100 mm, cuja aplicação depende do tamanho de cada moinho, em particular.

Nossas peças são produzidas com alumina de alta densidade, pelo processo de prensagem. A Hito recomenda esse revestimento por sua elevada perfeição superficial e precisão na forma. Estes revestimentos, uma vez instalados, evitam a contaminação por óxido no material que está sendo moído.

A instalação do revestimento deve sempre ser feita, por pessoal qualificado para garantir a durabilidade dos mesmos, sendo muito importante as condições de trabalho do moinho (velocidade, nível de bola, carga de matérias-primas, etc...). Hito Technical Industries, S.L dispõe de técnicos especializados e uma grande experiência tanto para a instalação dos nossos revestimentos, como para prestar assessoramento específico e personalizado.