



# FICHA TÉCNICA



## NANOBEADS HITO – ZH

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Matéria-prima	Alumina calcinada
Teor de alumina (%)	≥ 93.5
Densidade (g/cm <sup>3</sup> )	3.75 ± 0.05
Cor	Branco
Dureza de Mohs	9
Dureza Vickers (0.5 kg)	1200 ± 50
Resist. à Compressão (kgf-2mm)	≥ 200
Coef . Térmica Exp (20-1000 °C)	7-8

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	≥ 93.50
SiO <sub>2</sub> (%)	≥ 3.00
CaO (%)	≥ 1.20
MgO (%)	≥ 1.30
Outros (%)	≥ 1.00

### DIÂMETROS

0.25 – 0.34 mm	1.4 – 1.6 mm
0.34 – 0.44 mm	1.6 – 1.8 mm
0.4 – 0.6 mm	1.8 – 2.0 mm
0.8 – 1.2 mm	2.0 – 2.5 mm
1.2 – 1.6 mm	2.5 – 3.0 mm

### Características

As esferas Nanobeads Hito ZH, são produzidas com matérias primas de alta pureza e em grãos de dimensões nanométricas, com uma total ausência de porosidade e boa resistência à fratura, dureza e as taxas de desgaste.

Esta estrutura nanocristalina dá às esferas Nanobeads Hito ZH propriedades ótimas para serem utilizadas como meio de moagem: alta densidade, elevada dureza, elevada resistência e baixo desgaste, sendo as suas proporções de desgaste, totalmente comparáveis com os resultados obtidos utilizando as microesferas de zircônio, mas com o preço mais competitivo.

Além disso, para reduzir ainda mais os custos do processo de moagem, deve notar-se que há uma diferença entre a densidade de empacotamento de ambos os tipos de grãos, o que permite se utilizar menor quantidade de esferas Nanobeads Hito ZH para encher os moinhos, permitindo com isso uma economia em termos financeiros e também uma economia de energia .

Tais características permitem que sejam usados em moinhos verticais e horizontais de alta velocidade, onde é necessário um alto grau de finura, e que são utilizados em vários segmentos, tais como, tintas residenciais, tinta para pintura, cerâmica avançada, mineração, cosméticos, indústria farmacêutica, etc.